

Naručitelj / Kupac

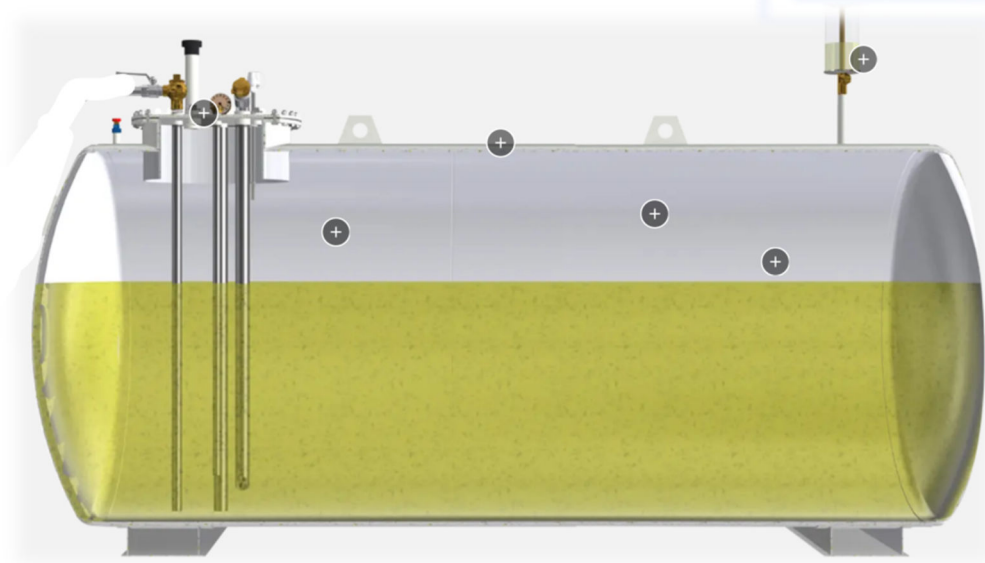
Bluebeans d.o.o.
Usorska ulica 48,
Zagreb
OIB:81420274053

Ponuditelj / Proizvođač

SINITECH Industries d.o.o.
OIB: 74320582968
Ulica braće Kavurić 12, Sisak
www.sinitech.eu
Office
Velimira Škorpika 24
10090 Zagreb

PONUDA BROJ: 21-2025-R00

PROJEKT: Spremnik za skladištenje etanola sa priključnim sistemom
Projektiranje, proizvodnja, isporuka i ugradnja, kvalifikacija
Budžet ponuda



Odobreno od: Ozana Križan Majstović, TD
Datum ponude: 10.03.2025.

OSNOVNI PODACI

PONUĐA broj PROPOSAL number	21-2025	Revizija: 00 Revision	Valjanost: 01.04.2025. Validity
Ime projekta Project name	Spremnik za skladištenje etanola sa priključnim sistemima.		
Obim isporuke Project scope	Projektiranje, proizvodnja, isporuka i ugradnja, kvalifikacija		
Naručitelj / Kupac Customer	BenArh društvo s ograničenom odgovornošću za usluge Adresa: Ulica kneza Višeslava 7, 10000 Zagreb	Site location: Split	
Kontakt Contact person	gđa. Jasna Benedik		
Ponuditelj / Proizvođač Contractor	SINITECH Industries d.o.o. Ulica brće Kavuric 12, 44000 Sisak, Croatia		
Kontakt ponuditelja Contact person	Mr. Tonči Perić - direktor E-mail: tonci.p@sinitech.eu		Mobile: +385 98 441 225
	Ms. Ozana Križan Majstrovic – tehn. direktor E-mail: ozana.km@sinitech.eu		Mobile: +385 91 2234 401
Podatci o tvrtci Company details	OIB: 74320582968 VAT: HR74320582968		

| 2

REVIZIJE PONUDE

Revizija	Autor	Datum	Kratak opis
00	OKR	10.03.2025.	1 izdanje

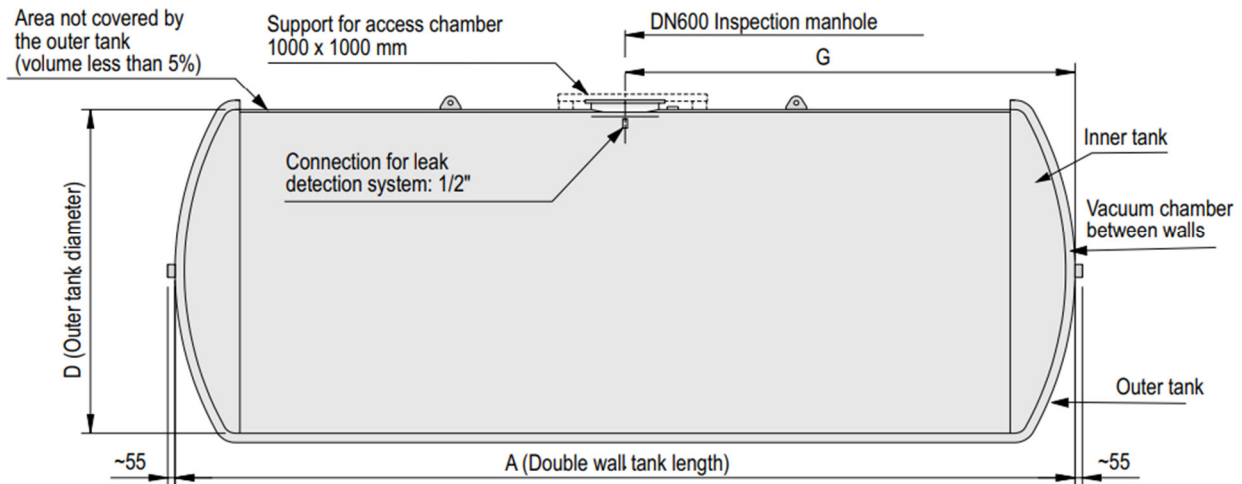
1.	PREDMET PONUDE	4
2.	OPSEG PROJEKTA.....	6
3.	ISKLJUČENO IZ OPSEGA PROJEKTA	6
4.	PRETPOSTAVKE PROJEKTA.....	6
5.	ODGOVORNOST KUPCA.....	7
6.	TERMINSKI PLAN.....	7
7.	DOKUMENTACIJA.....	7
8.	JAMSTVO.....	8
9.	KOMERCIJALNI UVJETI - CIJENA.....	9
10.	UVJETI IZVEDBE I PRILAGODBA CIJENE	9
11.	UVJETI I DINAMIKA PLAĆANJA	10
12.	POLITIKA KVALITETE	10
	OSIGURANJE KVALITETE	11
13.	ZAŠTITA NA RADU	12
14.	UPRAVLJANJE OKOLIŠEM	12
15.	INFORMACIJE U VLASNIŠTVU SINITECH INDUSTRIES.....	12
16.	VALJANOST PONUDE	12
17.	REFERENTNI DOKUMENTI	13
18.	PRIMJENJIVI STANDARDI.....	13

Industrije u kojima smo prisutni znanjem i iskustvom



1. PREDMET PONUDE

Opis tanka za prijem i skladištenje etanola prema normi HRN EN 12285-1:2018

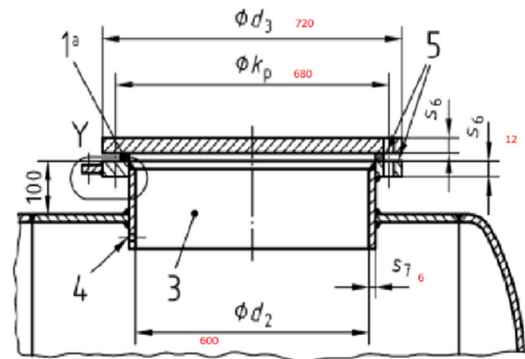


| 4

Oprema	Procesni podaci	Materijal	Površinska obrada	Količina
Spremnik za skladištenje etanola	V= 30.000L p=0,3 bar T=0-40°C	1.4404 (AISI 316L) u kontaktu sa proizvodom; 1.4404 (AISI 316L)	0,8 µm u kontaktu s proizvodom	1

Dimenzije spremnika: fi 2501 mm, L= 6.500 mm, klasa A

- debljina stijenke unutarnjeg spremnika 7 mm
- debljina stijenke vanjskog spremnika 4 mm
- debljina stijenke unutarnje podnice 7 mm
- debljina stijenke vanjske podnice 5 mm
- dimenzije manhola 720/600 mm x 12 mm, 18 rupa



Svi priključci spremnika i cijevi moraju biti smješteni na poklopcu okna ili na jednoslojnom vrhu spremnika.

Priključci i svi drugi otvori moraju imati minimalnu udaljenost od 50 mm do zavarenih šavova.

Postupci zavarivanja moraju biti u skladu s EN 288–1, EN 288–2, EN 288–3, a kvalifikacije zavarivača moraju biti u skladu s EN 287–1.

Konstrukcijski vijci koji se koriste moraju biti u skladu s EN ISO 898-1, s klasom svojstva najmanje 4,6. Odabrani materijal mora biti kompatibilan s materijalom spremnika.

Uške za podizanje

Svaki spremnik mora biti opremljen uškama za podizanje. Broj uški za podizanje mora biti najmanje 1 za spremnik do 20 m3 nazivnog volumena i ne manji od 2 iznad 20 m3. Uške moraju biti postavljene tako da se spremnik može podići u vodoravnom položaju. Uške za podizanje potpuno zavarene na spremnike moraju biti dovoljne veličine i količine da se omogući podizanje praznog spremnika. Uške za podizanje moraju imati otvor za podizanje minimalnog promjera od 60 mm. Kako bi se spriječila deformacija i održala

cjelovitost premaza, mora se predvidjeti ploča za pojačanje ili se ušica(e) za podizanje moraju napraviti odgovarajuće veličine. Spremnik se smije podizati samo pomoću uški za podizanje.

Površinski premaz – poglavlje 8.5.3 norme EN 12285-1/ Tablica 7 — Vanjski premaz - minimalna debljina i minimalni ispitni napon.

| 5

Ispitivanje tlakom – poglavlje 9.2 norme EN 12285-1/ Tablica 8

Ispitivanje vanjskog premaza – poglavlje 9.3 norme EN 12285-1 / Tablica 7

Spremnici dizajnirani prema ovom standardu dopuštaju pokrivanje zemlje do 1,5 m i da spremnik može izdržati nametnuta opterećenja.

Ugradnja zatrpavanja

Prije spuštanja spremnika u iskop potrebno je na podlogu iskopa postaviti dovoljnu količinu zatrpavanja. Zatrpavanje treba pažljivo postaviti oko instalacije.

Pristupna komora

Na spremnik treba postaviti pristupnu komoru koja je nepropusna za tekućinu i sposobna spriječiti bilo kakvu prolivenu tekućinu koja se skladišti da uđe u okoliš.

Prijevoz

Spremnik treba postaviti na vozilo tako da se površinski sloj spremnika ne ošteti.

Spremnike treba pažljivo učvrstiti na vozilu kako bi se spriječilo pomicanje tijekom prijevoza, korištenjem trake ili drugih metoda pričvršćivanja, koje neće oštetiti premaz spremnika.

Zemljani radovi

Potrebno je poduzeti odgovarajuće mjere kako bi se osiguralo da se iskop ne uruši, trebalo bi usvojiti upotrebu pilota ili druge provjerene metode.

Trebalo bi osigurati uređaje za odvodnjavanje u slučajevima visoke podzemne vode.

Zbog mogućih oštećenja tijekom transporta, skladištenja i rukovanja, neophodno je da se obloga svakog spremnika podvrgne visokonaponskom ispitivanju. Tamo gdje je premaz oštećen, treba ga popraviti i ponovno testirati. Spremnik treba sigurno učvrstiti u instalaciji prikladnom metodom kako bi se spriječilo bilo kakvo pomicanje spremnika (npr. usidren na betonsku podlogu). Spremnik treba postaviti na ravnu podlogu.

Materijali za zatrpavanje

Ispuna koja se koristi trebala bi biti nekohezivni granulirani materijal koji će okruživati spremnik kako bi pružio odgovarajuću potporu i zadržavanje.

Odabir korištenog zatrpavanja može ovisiti o prirodnim tlima i njihovoj kompatibilnosti s premazom spremnika. Preporuka – pijesak ili šljunak.

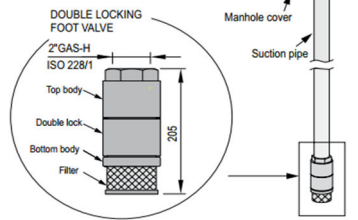
Pijesak - treba biti dobro sortiran i mora imati manje od 8 % prolaza kroz sito od 75 mikrometara s najvećom veličinom čestica manjom od 3 mm.

Šljunak - Materijal za zatrpavanje ne smije imati više od 3 % prolaza kroz sito od 2,4 mm. Materijal mora biti dobro zaobljeni šljunak s česticama veličine ne manje od 3 mm i ne veće od 20 mm.

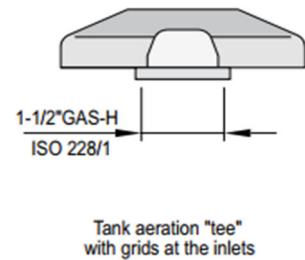
Oprema na spremniku:

- mjerenje temperature - TT
- mjerenje nivoa – radar – LT
- cijev za ispušavanje sa filterom
- ispuh
- "leak detector"
- nadstrešnica za manhole
- manometar

EQUIPMENT FOR MAN-HOLES AND PORTS
Equipped with complete suction elements
Different number of suction elements
Discharge pipe and guide pipe for measuring rod
Covers for man-holes and ports of different sizes.



AERATION "TEE"



| 6

Sistem cijevi za transport:

- Izoliran cjevovod sa fitinzima - 30 m
- Transportna štapna pumpa– 1 kom
- Membranska pumpa – 1 kom
- Ručni ventil 4 kom
- Mjerač protoka – 1 kom

2. OPSEG PROJEKTA

Usluga narudžbe materijala, rekonstrukcije cjevovoda i ugradnje opreme, ispitivanja, puštanja u rad, odnosno:

- Vođenje projekta.
- Projektiranje spremnika
- Proizvodnja spremnika. Pregledi i ispitivanja opreme sukladno planu kontrole.
- Statički FAT u tvornici u Sisku.
- Tehnička dokumentacija.
- Pakiranje. Transport.
- Montaža na lokaciji kupca.
- Predaja tehničke dokumentacije.
- Puštanje u rad. Kvalifikacija sustava

3. ISKLJUČENO IZ OPSEGA PROJEKTA

- Istovar opreme. Viličar ili kran potreban za istovar. Platforma za montažu cjevovoda na visini.
- Spajanje 'energenta' na novi segment opreme.
- Građevinski radovi – izrada betonske podloge za pozicioniranje spremnika, prodora kroz zgradu, žbukanje, i sl. Izrada cijevnog mosta za cjevovod.
- Zemljani radovi-
- Elektro radovi.
- Troškovi dolaska kupca na FAT.

4. PRETPOSTAVKE PROJEKTA

- Materijal cjevovoda je 316L, Ra≈0,8 μm, materijal podesta i ovješnja je 304.
- Sva oprema je specificirana za Atex okolinu
- Dokumentacija uz opremu: 3.1 certifikati
- Planirano je 14 radnih dana na lokaciji za montažu.

- Ukoliko se početni datum potpisivanja ugovora prolongira za više od mjesec dana, izvođač zadržava pravo izmjene rasporeda prema trenutnoj popunjenosti svojih kapaciteta.
- Kupac ima pravo dostaviti dodatne projektne zahtjeve, za koje ćemo dostaviti novu ponudu.

5. ODGOVORNOST KUPCA

- Davanje pojašnjenja u slučaju pružanje potrebnih specifičnih informacija za lokaciju/postojeću opremu. Kupac će dati svoje komentare u roku od 5 radnih dana nakon primitka dokumenata (ukoliko u navedenom roku nema komentara, dokument se smatra prihvaćenim). U suprotnom, potencijalno kašnjenje može utjecati na rok dovršetka projekta.
- Osiguran kontinuirani tijek rada i pristup tvornici prilikom rada na sustavu.
- Opskrba strujom i vodom na lokaciji (u tvornici). Sirovina za probni rad (bez naknade).
- Projektni HSE Plan.
- Osigurati privremenu deponiju otpada na gradilištu. Odvoz i trošak zbrinjavanja otpada.

6. TERMINSKI PLAN

#	Opis	Termin
1	Ugovaranje	NP
2	Projektiranje, proračun, tehn. dokum.	ugovor + 30 dana
3	Nabavka materijala, opreme, ulazna kontrola, odobravanje materijala. Proizvodnja spremnika	ugovor + 160 dana
4	Isporuka, montaža i puštanje u rad.	NP

7. DOKUMENTACIJA

Opća dokumentacija

- ITP plan
- ISO certifikati
- Izvedbena dokumentacija
- Certifikati opreme i specifikacije svih elemenata sustava instaliranih od strane Sinitech Industries.
- Konačna projektna dokumentacija za kupca za siguran i održiv rad i mogućnost održavanja procesnog postrojenja – ako je primjenjivo

Tehnička dokumentacija:

- Dokumentacija o zavarivanju koja uključuje ateste za zavarivače, opremu za zavarivanje i dodatne materijale, odobrene postupke zavarivanja (WPQR) kao i odgovarajuću dokumentaciju o dodatnim materijalima za zavarivanje.
- Skupni zapisi:
 - Dokumentacija o tlačnim ispitivanjima
 - Dokumentacija o pasivizaciji
 - Dokumentacija o kontroli zavara – NDT kontrola (VT)
- 3.1 materijalni certifikati prema EN 10204

Statički FAT

Svrha statičkog FAT-a je provjeriti fizičku prisutnost sve mehaničke i električne opreme i njezine instalacije, te pregled tehničke dokumentacije opreme i proizvedenog skida.

SAT - Kvalifikacija instalacije (u tvornici Kupca)

| 8

- Provjera sustava/opreme prema funkcionalnoj/tehničkoj specifikaciji.
- Provjera dokumentacije (npr. P&ID, crteži, funkcionalni opis, podatkovni list, priručnici za korisnike i održavanje, potvrde o materijalima, potvrde o kalibraciji itd.)
- P&ID obilazak - Provjera cjelovitosti isporuke, Identifikacija opreme. Inspekcija sustava u odnosu na P&ID svih komponenti za ispravnu i potpunu instalaciju, tip i sukladnost s tehničkim specifikacijama i označavanje unutar granica sustava.
- Provjera glavnih komponenti (npr. pumpe, ventila itd.) u odnosu na detaljne crteže, podatkovne listove i sposobnost drenaže (gdje je primjenjivo)
- Inspekcija sustava u odnosu na izometrije (uključujući 3D kriterije, nagib i sposobnost odvodnje)
- Provjera potvrda o materijalima i podatkovnih listova i njihova sljedivost za svaku opremu, njezine komponente i materijal cjevovoda prema tehničkim specifikacijama i zahtjevima za materijal (npr. 3.1, provjera hrapavosti, materijali za brtve/brtve, itd.)
- Pregled zavora i dokumentacije zavora prema tehničkoj specifikaciji.
- Provjera dokumentacije o čišćenju i/ili pasivizaciji
- Trajanje 1-2 dana za kvalifikaciju.

Podrška pri pokretanju

- Konačna ugradnja komponenti i početak rada
- Puštanje u rad
- Obuka tehničara i operatera

Nakon uspješnog završetka SAT Sinitech Industries dostavit će u pisanom obliku: Izvješće o primopredaji projekta. Izvješće o primopredaji uključuje svu ugovorno obavezu podnesenu završnu projektnu dokumentaciju uključujući zapise o kvaliteti, područje rada i sve relevantne informacije u pisanom obliku od Izvođača do Kupca. Primopredajnu dokumentaciju pregledavaju i međusobno usuglašavaju ovlašteni predstavnici Izvršitelja i Naručitelja.

8. JAMSTVO

SINITECH INDUSTRIES jamči da je predmet ugovora u skladu sa specifikacijama navedenim u ponudi i u skladu sa dobrom proizvođačkom praksom te da nema materijalnih grešaka i grešaka u proizvodnji na početku jamstva. Tijekom jamstvenog razdoblja, ukoliko dođe do kvara ili greške u materijalu zbog loše izrade ili zbog loše montaže osoblja SINITECH INDUSTRIES, greška će biti uklonjena bez obračunatih troškova, u najkraćem mogućem roku.

Međutim, jamstvo ne pokriva one štete koje proizlaze iz: pogrešnog ili neovlaštenog rukovanja, normalnog trošenja, radova na sustavu koje je izvršio Klijent bez prethodnog odobrenja SINITECH INDUSTRIES-a, slučajnih događaja i događaja više sile. Dijelovi i komponente koje se normalno troše su, npr. brtve i O-ringovi mehaničke brtvenice, ventili itd. Jamstvo na ugrađenu opremu vrijedi **18 mjeseci** od primopredaje i prestaje nakon tog razdoblja. Jamstvo za izvedene radove, koji uključuju samo i isključivo dio koji je

ugradio i izveo Sinitech Industries, vrijedi **36 mjeseci** od primopredaje i prestaje nakon tog razdoblja. Usluga pod jamstvom ovisi o prethodnom ispunjavanju obveza plaćanja od strane Klijenta.

9. KOMERCIJALNI UVJETI - CIJENA

Predložena cijena za gore definirani obim radova iznosi:

| 9

Opis	Količina, kom	Jedinična cijena	Ukupna cijena, €
Inženjering, vođenje projekta i tehnička dokumentacija	1,00	9.134,00 €	9.134,00 €
Spremnik 30m ³	1,00	204.742,00 €	204.742,00 €
Oprema za spremnike i cjevovode	1,00	96.668,00 €	96.668,00 €
Transport	1,00	3.900,00	3.900,00
Montaža cjevovoda i puštanje u rad	1,00	32.527,00 €	32.527,00 €
Total			346.971,00 €

PARITET: EXW Split

10. UVJETI IZVEDBE I PRILAGODBA CIJENE

Ponuda je sastavni dio ugovora. Izračun cijene se temelji na troškovima važećim na dan predaje ponude. Ako dođe do značajne promjene u ovim troškovima do dana isporuke, SINITECH INDUSTRIES zadržava pravo promjene cijene.

Ponuda podliježe hrvatskom zakonodavstvu, standardima, propisima, pravilima itd. na dan izdavanja ponude. U slučaju promjena u zakonodavstvu Republike Hrvatske, propisa u Republici Hrvatskoj, mijenjaju se i uvjeti i cijena ponude. U slučaju više sile, uvjeti ponude moraju se prilagoditi na odgovarajući način. Jedinične cijene temelje se na dostavljenoj dokumentaciji i konceptu projekta. U slučaju odstupanja u opsegu projekta, pretpostavkama projekta, početku ili trajanju provedbe projekta, partneri se ponovno sastaju i usklađuju cijene. Ukoliko se dogodi dodatni rad koji zahtjeva dodatnu nabavku materijala i dodatnu ugradnju, razdoblje izvođenja će se produžiti. Sav dodatni rad i materijal koji nije predmet specifikacije ove ponude naplaćuju se odvojeno.

Ako će biti potrebne bilo kakve promjene na temelju razvoja dizajna ili bilo kojih drugih dodatnih zahtjeva klijenta (koji nisu uključeni u zahtjev-upit), rezultat će procjenom promjene i pripremom naloga za varijacije. Naše cijene vrijede samo za cjelokupnu narudžbu i samo za količine navedene u ponudi. Svi radovi i oprema isporučeni izvan ove ponude se dodatno naplaćuju.

Sljedeće se smatra dodatnim radom:

- Obim radova koji nije definiran u obimu isporuke
- Ugovoren posao/ugovor se ne može izvesti u planiranim rokovima (zbog zastoja, čekanja, promjena)

Svi dodatni radovi moraju se unaprijed dogovoriti sa Naručiteljem. Stranke će u dobroj vjeri pregovarati o odgovarajućem prilagođavanju cijene kao i o prilagodbi Terminskog plana, i zaključiti će pregovore što je brže moguće. Dodatni radovi izvodit će se u skladu s odobrenim redoslijedom izmjena. Sinitech neće započeti s izvođenjem dodatnih radova prije nego što se strane dogovore o promjenama cijena / rokova te nakon zaprimanja dodatne narudžbe.

| 10

SINITECH INDUSTRIES ima pravo primiti tzv. "naknadu za otkazivanje" u slučaju otkazivanja narudžbe od strane KUPCA. Ova naknada za otkazivanje obračunat će se na sljedeći način:

40 % od dogovorene vrijednosti narudžbe do 8 tjedana* od primitka narudžbe.

70 % dogovorene vrijednosti narudžbe do 16 tjedana od primitka narudžbe.

100 % od dogovorene vrijednosti narudžbe više od 20 tjedana od primitka narudžbe.

Predumovi, djelomična i/ili postupna plaćanja koja je KUPAC već izvršio uzet će se u obzir i odbiti od naknade za otkazivanje. Kupcu će biti dostavljena sva dokumentacija, oprema u stanju kakvom je zatečena.

11. UVJETI I DINAMIKA PLAĆANJA

Tablica – Etape plaćanja

#	Opis	%	Valuta plaćanja	Predviđen period izdavanja računa
1	Prilikom potpisivanja ugovora	40	10	NP
2	Prije isporuke spremnika i opreme	45	30	NP
3	Nakon montaže opreme	15	30	NP

12. POLITIKA KVALITETE

SINITECH INDUSTRIES ima za cilj biti lider u pružanju inženjerskih i proizvodnih usluga pod posebnim uvjetima kvalitete, sigurnosti i poštovanja prema okolišu, kroz proces stalnog poboljšanja koji omogućuje postizanje sljedećeg:

-  Zadovoljstvo kupaca,
-  Briga za naše ljudske resurse,
-  Ekonomska učinkovitost i dugoročna izvedivost poduzeća.

Svjesna svoje predanosti, Uprava SINITECH INDUSTRIES donijela je odluku o razvoju, implementaciji i održavanju Sustava upravljanja kvalitetom koji se temelji na stalnom poboljšanju, zadovoljstvu kupaca i sudjelovanju svih zaposlenika, kako bi se razvila sljedeća Politika kvalitete:

- Težiti postizanju najviše razine kvalitete u svim područjima djelovanja tvrtke, koristeći najbolju dostupnu praksu, ispunjavajući specifikacije, kodekse i standarde koji se primjenjuju na naše aktivnosti, održavajući stav njihove trajne prilagodbe i stvaranje kvalitete osnovni element kulture organizacije.

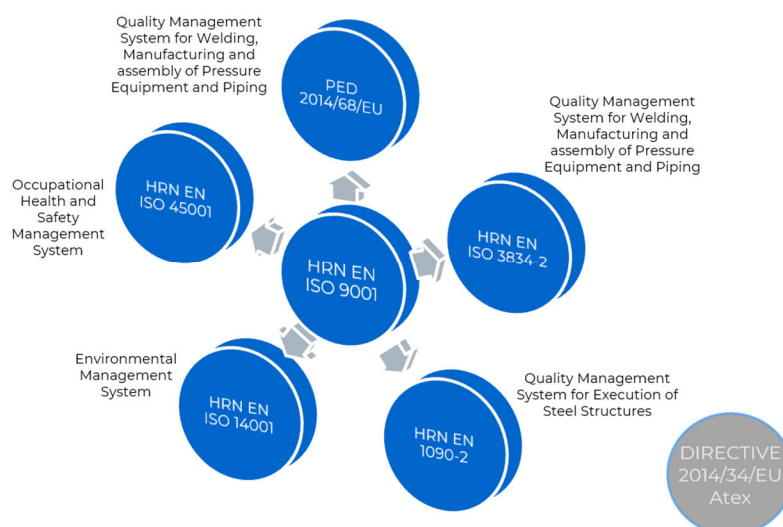
- Implementirati, održavati i kontinuirano poboljšavati Sustav upravljanja kvalitetom u skladu s našim aktivnostima, proizvodima i uslugama, učinkovito dokumentiran i usmjeren na olakšavanje upravljanja procesima i njihovu stalnu inovaciju za kontinuirano poboljšavanje izvedbe tih aktivnosti.
- Uspostaviti i povremeno preispitivati ciljeve i ciljeve koji omogućuju razvoj tekućih programa poboljšanja, koristeći u tu svrhu rezultate periodične procjene provedbe i učinkovitosti Sustava upravljanja kvalitetom od strane uprave, rezultate audita te korektivne i preventivne mjere akcije.
- Podržavati, motivirati i naglašavati odgovornost svih radnika, uključujući ih tako da se njihove sposobnosti mogu iskoristiti za postizanje ciljeva i prenoseći im važnost zadovoljavanja kako važećih zakonskih i regulatornih zahtjeva tako i onih kupaca.
- Koristiti sve potrebne resurse kako bi se zajamčilo da su pružene usluge, proizvodi i procesi sigurni, pouzdani i u strogom skladu s primjenjivim specifikacijama, standardima, kodeksima i zakonskim zahtjevima, kao i sa zahtjevima kupaca i onih drugih koje tvrtka može dobrovoljno odlučiti poštivati.
- Uspostaviti stalne programe usavršavanja koji osiguravaju dostupnost visokokvalificirane radne snage, potičući njihovo sudjelovanje u razvoju politike kvalitete.
- Periodično mjeriti zadovoljstvo kupaca kako bi se predvidjele njihove potrebe i očekivanja, te na taj način zajednički surađivati u stalnom poboljšanju pruženih usluga i isporučenih proizvoda.
- Poticati da suradnici i izvođači rade u skladu s našom politikom.
- Postupno smanjivati broj otkrivenih nesukladnosti.
- Uspostaviti akcije i programe usmjerene na prevenciju, a ne samo na otkrivanje problema.

OSIGURANJE KVALITETE

Prilikom izvođenja radova pridržavamo se sljedećih procedura i postupaka u osiguravanju i kontroli kvalitete, kao i osiguravanja sigurnosti i zaštite zdravlja zaposlenika i suradnika: ISO 9001: 2015, ISO 14001:2015, HRN EN ISO 3834-2, PED 2014/68/EU, HRN EN 1090-3, GMP.

Radovi će biti u traženoj kvaliteti. Eventualni skriveni nedostaci će se uklanjati prema njihovom uočavanju sukladno proceduri jamstvenog razdoblja. Primopredaja i vidljivi nedostaci sukladno Zakonu o obveznim odnosima, NN 35/05, 41/08, 125/11, 78/15, 29/18, 126/21, 114/22, 156/22, članaka 403 i 404.

Sustavi kvalitete kao i osiguravanja sigurnosti i zaštite zdravlja zaposlenika i suradnika u Sinitech Industries



13. ZAŠTITA NA RADU

Uprava Sinitech Industries vitalno je zainteresirana za zdravlje i sigurnost svojih zaposlenika. Zaštita zaposlenika od ozljeda ili profesionalnih bolesti glavni je stalni cilj. Sinitech Industries uložiti će sve napore kako bi osigurao sigurno, zdravo radno okruženje. Svi voditelji i radnici moraju biti posvećeni kontinuiranom smanjivanju rizika od ozljeda. Naše usluge obavljamo u skladu s našim certificiranim sustavom ISO 45001:2018, također uzimajući u obzir:

| 12

- ✚ Interni propisi i procedure kupca,
- ✚ Propisi definirani u internim dokumentima Sinitech Industries,
- ✚ Posebni zahtjevi definirani u ugovoru/narudžbenici,
- ✚ Lokalni zakon o zdravlju i sigurnosti na radu.

Zaposlenici na svim razinama, uključujući menadžment, odgovorni su za ukupne sigurnosne inicijative tvrtke. Potpuno i aktivno sudjelovanje svih, svaki dan, u svakom poslu neophodno je za sigurnost svih radnika na gradilištu. Uprava podržava sudjelovanje u programu svih zaposlenika i osigurava odgovarajuću opremu, obuku i procedure. Zaposlenici su odgovorni za poštivanje svih procedura, rad na siguran način i, gdje god je to moguće, poboljšanje sigurnosnih mjera. Naš cilj je radno mjesto bez ozljeda i nezgoda. To možemo postići kontinuiranom sigurnošću i kontrolom gubitaka. Naša Politika zdravlja i sigurnosti na radu/radnom mjestu odnosi se na sve potencijalne i sadašnje zaposlenike tvrtke, kao i na naše izvođače, dobavljače i konzultante.

14. UPRAVLJANJE OKOLIŠEM

SINITECH INDUSTRIES obavlja sve poslove u skladu sa zakonskim obvezama, zahtjevima standarda i tehničkim specifikacijama kako bi ispunili zahtjeve svog certificiranog sustava upravljanja okolišem HRN EN ISO 14001:2018. U svim našim poslovima, proizvodima i uslugama vodimo računa o smanjenju utjecaja na okoliš.

15. INFORMACIJE U VLASNIŠTVU SINITECH INDUSTRIES

Ovaj dokument, sve informacije sadržane u njemu, svaka naknadna komunikacija u vezi s ovim dokumentom i svi njegovi dodaci i/ili bilo koji dokumenti tvrtke su vlasništvo SINITECH INDUSTRIES d.o.o. i treba se smatrati vlasništvom i povjerljivim i ne smije se reproducirati ili kopirati u cijelosti ili djelomično. Ne smiju se dostavljati drugima stranama bez izričitog pismenog pristanka i dopuštenja SINITECH INDUSTRIES niti se smije koristiti na bilo koji način koji je, ili može biti, štetan za SINITECH INDUSTRIES. Ovaj dokument i sve kopije koje su možda napravljene moraju se vratiti SINITECH INDUSTRIES na zahtjev. "Dokumenti tvrtke" uključuju, ali nisu ograničeni na, crteže, fotografije, dijagrame, grafikone, tablice, popise kupaca, tipkane ili rukom pisane dokumente.

16. VALJANOST PONUDE

Ako Sinitech Industries ne primi pismenu obavijest o odabiru i dodjeli ugovora (putem e-pošte ili pošte) do kraja razdoblja valjanosti ponude, Sinitech Industries više nema nikakvih obveza prema Kupcu u vezi s ovom ponudom. Najviše 30 dana od datuma podnošenja, ako nije drugačije navedeno.

17. REFERENTNI DOKUMENTI

No	Name / ctg.	Description	Date
[1]	Email	Basic inquiry – email	03/2025

18. PRIMJENJIVI STANDARDI

| 13

No.	Name	Description
[1]	ISO 9001:2015	Quality Management System
[2]	ISO 45001:2018	Sustav upravljanja zaštitom zdravlja i sigurnosti na radu
[3]	ISO 14001:2015	Sustav upravljanja okolišem
[4]	NN br. 28/11, NN 18/17	Pravilnik o sigurnosti strojeva (NN br. 28/11), Pravilnik o sigurnosti i zdravlju pri uporabi radne opreme (NN 18/17)
[5]	ISO 3834-2	Quality requirements for fusion welding of metallic materials
[6]	HRN EN 12285-1:2018	Čelični spremnici izrađeni u radionici -- 1. dio: Horizontalni valjkasti spremnici s jednostrukom i dvostrukom stijjenkom za podzemno skladištenje zapaljivih i nezapaljivih tekućina koje onečišćuju vodu osim spremnika za grijanje i hlađenje zgrada (EN 12285-1:2018)
[7]	EN 13 445 (1-7)	Rules for the design, fabrication, and inspection of pressure vessels
[8]	ASME_BPE_2024	Bioprocess Equipment group of the ASME that provides engineers and quality control professionals a measurable way to specify and purchase equipment for the Biotechnology, Pharmaceutical and Personal Care Products industries.
[9]	ISPE Applied Risk Management For Commissioning and Qualification	Good Practice guide
[10]	ISO 9606-1	Provjera osposobljenosti zavarivača -- Zavarivanje taljenjem -- 1. dio: Čelici
[11]	EN ISO 15614	Specifikacija i kvalifikacija postupaka zavarivanja za metalne materijale - - Ispitivanje postupka zavarivanja -- 1. dio: Elektrolučno i plinsko zavarivanje čelika i elektrolučno zavarivanje nikla i legura nikla